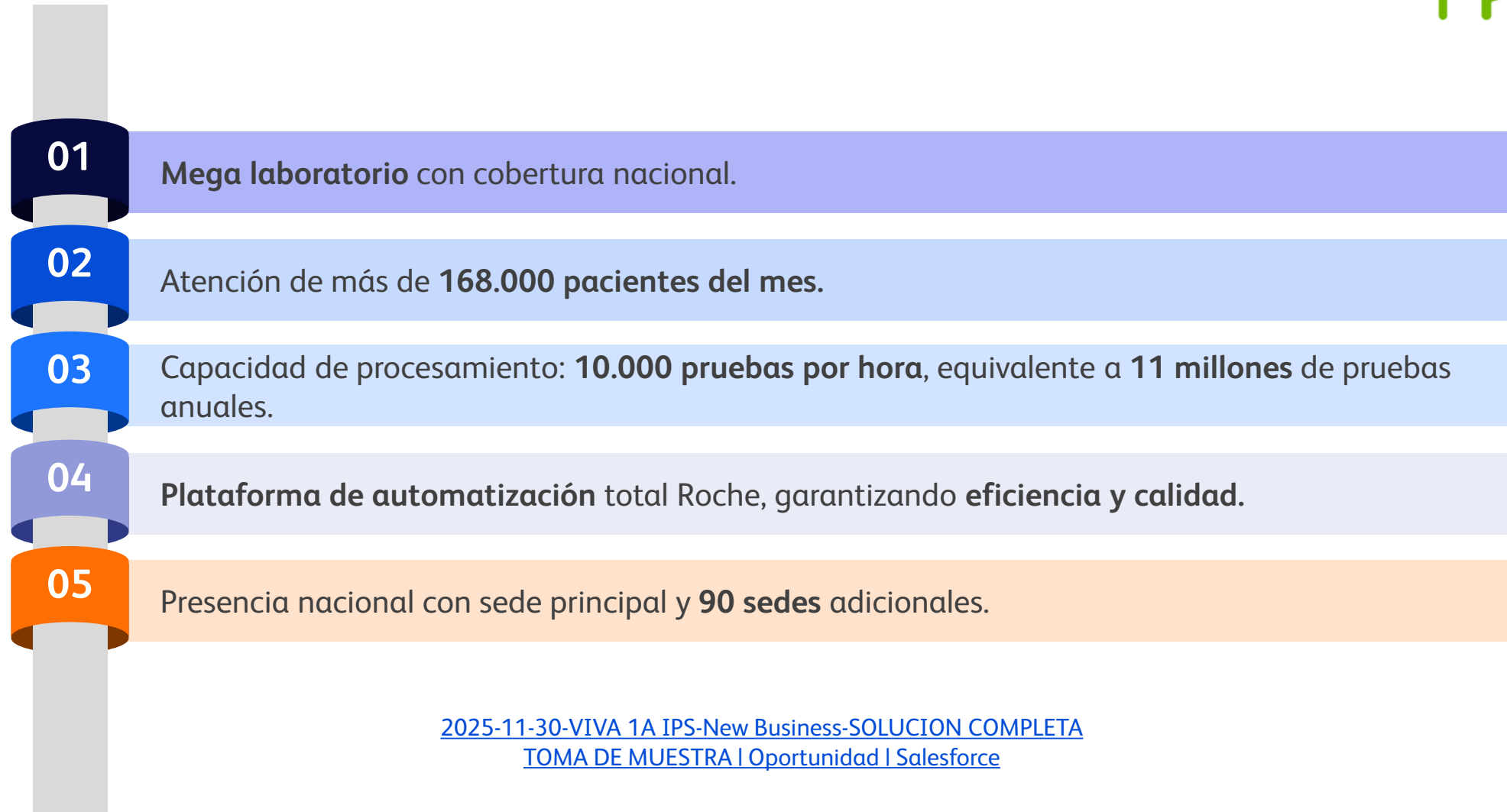


Caso de referencia estratégico.

HUB Andino



Potencial del cliente



[2025-11-30-VIVA 1A IPS-New Business-SOLUCION COMPLETA](#)
[TOMA DE MUESTRA | Oportunidad | Salesforce](#)

Situación actual del cliente



3 WHY's



¿WHY CHANGE?

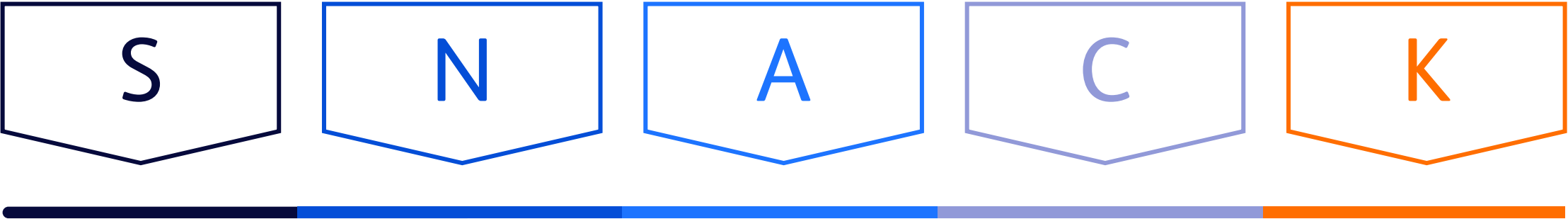
- Los procesos preanalíticos tradicionales general **variabilidad, errores y reprocesos** que afectan la calidad del diagnóstico.
- Un **60% - 70% de los errores** en laboratorio ocurren en la fase preanalítica.
- Es necesario evolucionar hacia un sistema que garantice **precisión, seguridad y eficiencia** en cada muestra.

¿WHY NOW?

- El volumen creciente de pacientes y pruebas requiere **procesos más rápidos y confiables**.
- La presión en costos y tiempos hace imprescindible **reducir desperdicios y errores desde la primera etapa**.
- La digitalización y automatización son hoy un **estándar competitivo** en laboratorios de alto desempeño.

¿WHY BD?

- BD es líder global en soluciones preanalíticas, con **tecnología validada y soporte científico**.
- Ofrecemos un portafolio integral que asegura **calidad en la toma, transporte y procesamiento de la muestra**.
- Acompañamos a los laboratorios con **capacitación, soporte técnico y evidencia clínica**, asegurando resultados confiables y sostenibles en el tiempo.



STAGE	NEXT STEPS	AMOUNT	CLOSED	KEY STAKEHOLDERS
<p>Propuesta en desarrollo:</p> <p>Se identificó la necesidad de fortalecer el proceso preanalítico a nivel nacional.</p> <p>Competidor actual: Annar, con negociación vigente en tubos, centrifugas.</p>	<p>Elaborar CPQ con propuesta detallada.</p> <p>Resalta valor agregado de BD: calidad preanalítica, eficiencia operativa, reducción de reprocesos y soporte clínico.</p> <p>Incluir análisis de retorno de inversión y diferenciadores frente a Annar.</p>	<p>Valor estimado: USD 449.803.</p> <p>Alcance: propuesta integral de tubos, centrifugas y soporte.</p> <p>Potencial de crecimiento: escalamiento hacia soluciones adicionales en estandarización y automatización.</p>	<p>Fecha estimada de cierre: 30 de Noviembre, 2025.</p> <p>Condiciones claves para cierre:</p> <p>Validación técnica de la solución.</p> <p>Aprobación financiera y Logística.</p> <p>Propuesta competitiva frente al competidor actual.</p>	<p>Dra. Maria del Mar</p> <p>Validación técnica y calidad de resultados.</p> <p>Dra. Wendy Chancon</p> <p>Eficiencia en procesos y reducción de errores.</p> <p>Carlos Lázaró</p> <p>Negociación, costoso y soporte.</p>

Stakeholders principales



Dra. Maria del Mar

Coordinadora de laboratorios a nivel nacional.

- Busca **precisión y confiabilidad** en los resultados de laboratorio
- Le interesa **reducir errores preanalíticos** que afecten la fase analítica
- Decisora clave en la **validación técnica** de la solución.
- Apoya si se demuestra **impacto en calidad y seguridad del paciente**.



Dra. Wendy Chancon

Coordinadora Preanalítica nivel nacional.

- Foco en **optimizar procesos de toma, transporte y preparación de muestras**.
- Necesita **agilidad en el flujo de trabajo** para manejar grandes volúmenes.
- Influyente en la decisión gracias a su **experticia operativa**.
- Apoya si se garantiza **eficiencia, menor reproceso y cumplimiento normativo**.



Carlos Lázaro

Jefe de compras y Logística a nivel nacional.

- Responsable de la **negociación comercial y contratación**.
- Busca **costos competitivos, ahorros sostenibles y proveedores confiables**.
- Tiene poder de veto en la decisión final por el componente financiero
- Apoya si el proyecto demuestra **retorno de inversión y soporte postventa sólido**.

Diferencial BD

Calidad y Confiabilidad

- Líder global en soluciones preanalíticas validadas científicamente.
- Reducción comprobada de errores en la fase preanalítica (que representa hasta el 70% de los errores de laboratorio).

Valor Financiero

- Propuesta competitiva con retorno de inversión a corto plazo.
- Respaldo de un proveedor confiable y de larga trayectoria en el mercado.

Eficiencia Operativa

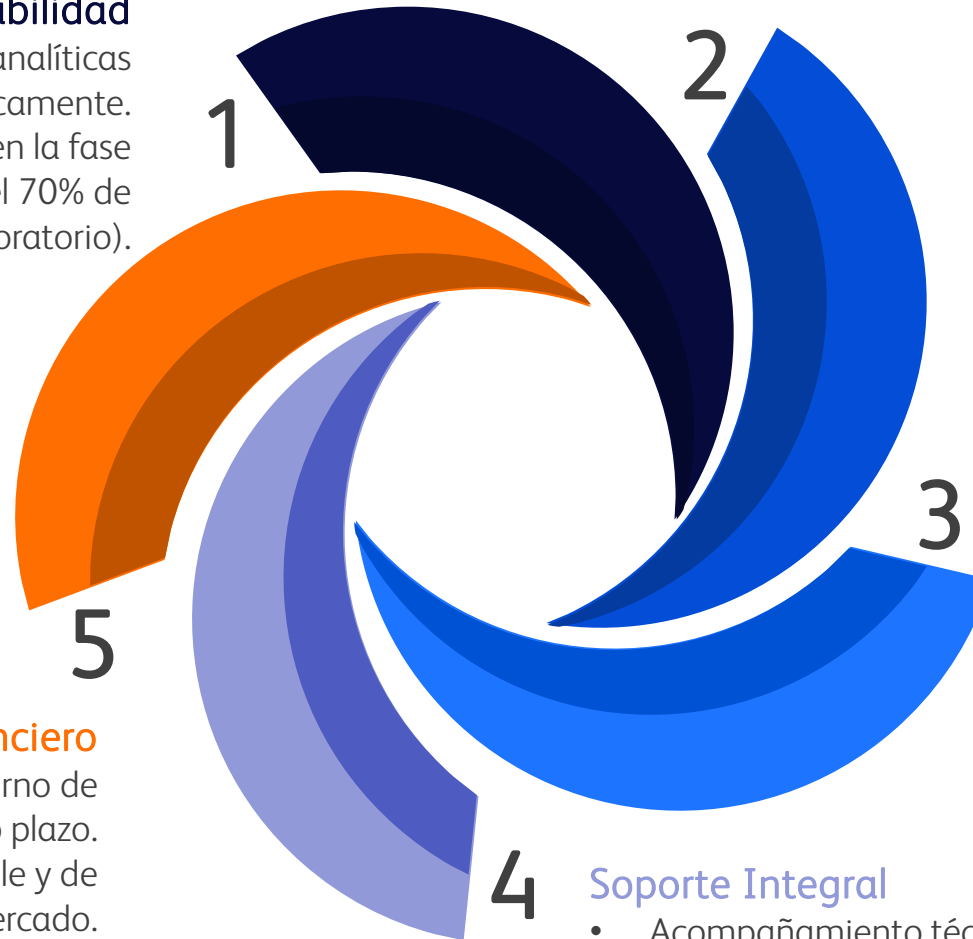
- Procesos estandarizados que optimizan flujo de trabajo y tiempos de entrega.
- Disminución de reprocesos y costos ocultos.

Innovación y Escalabilidad

- Portafolio integral: desde toma de muestra hasta automatización total.
- Soluciones adaptables al crecimiento de la red de 90 sedes.

Soporte Integral

- Acompañamiento técnico y clínico permanente.
- Capacitación al personal para garantizar uso correcto y mejores prácticas.



¡Gracias!

